

40 ET 50 HP



H40/H50

COMPRESSEUR D'AIR ROTATIF À VIS 40 HP/50 HP

- > **Rendement puissant et efficace**
Options à vitesse variable ou à vitesse fixe, entraînement direct et entraînement par engrenage
- > **Cycle de service de 100 %**
Idéal pour les applications à usage continu
- > **Conception innovante**
Compact, silencieux, conçu pour des performances et un rendement optimisés
- > **Postrefroidisseur d'air intégré**
Refroidissement efficace de l'air et augmentation du rendement du système
- > **Régulateur Governor^{MC}**
Commande par écran tactile couleur
- > **Garantie étendue à 5 ans**
Construction robuste et longue durée de vie



Mieux construit

H40/H50

COMPRESSEUR D'AIR ROTATIF À VIS 40 HP/50 HP

Ces compresseurs rotatifs à vis robustes, performants et à haut rendement fonctionnent à un cycle de service de 100 % et sont idéaux pour les applications à usage continu où de l'air fiable, sec et propre est nécessaire.

L'intégration innovante des composants permet d'obtenir un système d'air compact et silencieux, conçu pour le rendement et la performance, qui a une capacité de production d'air élevée et offre une pression stable avec un encombrement minimal.

La série H propose des options à vitesse variable ou à vitesse fixe, utilisant la technologie d'entraînement direct et par engrenage pour fournir efficacement 223 pi³/min std ou 185 pi³/min std d'air comprimé à 100 lb/po² pour 50 HP et 40 HP respectivement.

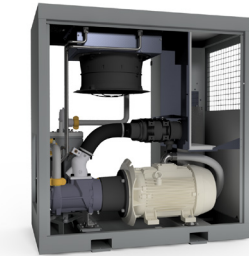
ENTRAÎNEMENT À VITESSE VARIABLE (VSD)

Le VSD H40-50 intègre un convertisseur de fréquence robuste équipé du régulateur Governor pour assurer l'efficacité énergétique. Le VSD aligne constamment la consommation d'énergie sur la demande d'air, en ajustant la vitesse du moteur pour offrir des performances et une fiabilité optimales, aboutissant ainsi à un compresseur d'air extrêmement économique et écoénergétique, avec des économies d'énergie pouvant atteindre 25 %.



VITESSE FIXE

Idéal pour les applications à usage continu avec une demande constante d'air comprimé. Démontrant l'efficacité de la transmission de puissance du moteur au bloc compresseur, le système à accouplement direct à vitesse fixe offre une flexibilité maximale dans la sélection de la pression et un rapport de transmission adapté à la pression de fonctionnement pour un rendement optimal.



ENTRAÎNEMENT PAR ACCOUPLEMENT DIRECT

La technologie d'entraînement par accouplement direct de DV Systems permet une transmission de puissance efficace et optimise la consommation d'énergie, fournissant plus d'air avec moins d'énergie. Notre entraînement relie le moteur directement au bloc compresseur haut rendement grâce à un accouplement à trois mâchoires nécessitant peu d'entretien, ce qui assure une efficacité de transmission et une durabilité maximale lors de l'utilisation.

ÉLIMINATION DE LA CONSOMMATION ARTIFICIELLE

Les commandes de suivi de la pression du VSD permettent d'optimiser l'utilisation de l'énergie en ne produisant que la quantité d'air nécessaire à la pression de consigne, évitant ainsi toute consommation artificielle. Le coût de la surpressurisation est éliminé en suivant la pression plusieurs fois par seconde.

ÉLIMINATION DES PICS DE COURANT

Le VSD démarre le moteur et augmente graduellement la vitesse, ce qui permet d'éliminer les pics de courant au démarrage et contribue à l'efficacité énergétique globale du fonctionnement.

SÉCURITÉ VSD

Le VSD intègre également de nombreuses technologies de surveillance de puissance et de protection contre les défaillances, telles que : filtre CEM intégré, bobine d'arrêt de liaison CC avec protection contre les surtensions d'entrée et protection contre les pertes de phase et les surcharges.

RÉGULATEUR GOVERNOR^{MC}

Le régulateur Governor avancé offre la possibilité de séquencer jusqu'à 4 compresseurs, optimisant ainsi les performances et le rendement du système.

- > Écran tactile couleur de 4,3 po
- > Séquençage de jusqu'à 4 compresseurs en utilisant le protocole AirSmart^{MC}
- > Navigation simple et intuitive
- > Vue schématique facile d'accès pour la santé du système
- > Possibilité de définir le programme de pression/contrôle de la minuterie
- > Port USB pour les mises à jour du logiciel
- > Signalisation à distance des erreurs et possibilité de redémarrage
- > Rappel d'entretien
- > Entrées numériques/Sorties relais configurables



COMPOSANTS DU COMPRESSEUR

FILTRE D'ADMISSION D'AIR

Un filtre d'admission d'air protecteur, à deux étages et à haut rendement, avec préfiltre, prolonge la durée de vie des blocs compresseurs et les intervalles de changement de liquide. Facile à entretenir sans aucun outil.



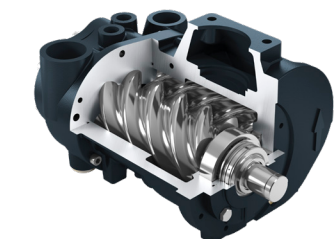
SOUPAPE D'ADMISSION D'AIR

Grâce à son profil unique et à la conception de sa gorge, la soupape d'admission d'air, conçue pour être extrêmement fiable, crée une surface de débit d'air accrue de 25 % lorsqu'elle est totalement ouverte, ce qui permet de réduire au minimum la perte de charge dans toutes les conditions de fonctionnement. Le circuit de dérivation intégré est configuré pour réduire la consommation d'énergie tout en fournissant une pression d'injection d'huile suffisante à l'état non chargé. La soupape d'admission d'air est normalement fermée et pourvue d'un clapet antiretour. Ses composants moins nombreux et ses matériaux de qualité assurent un fonctionnement fiable.



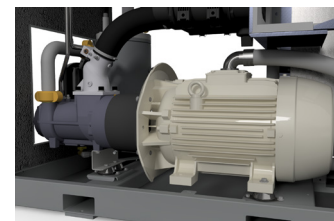
SOUPAPE DE PRESSION MINIMALE

Soupape à deux étages qui, lorsque la pression de l'air comprimé est supérieure à 65 lb/po², permet à l'air de circuler vers l'échangeur thermique, où il est refroidi puis évacué de l'unité. Elle comprend un clapet antiretour qui empêche le refoulement dans l'élément de compression. Accès facile pour l'entretien. Composants en aluminium anodisé et laiton pour prévenir la corrosion.



BLOC COMPRESSEUR

Les blocs compresseurs de DV Systems sont soigneusement adaptés aux spécifications globales d'exploitation afin d'obtenir les performances les plus efficaces et les plus fiables possible. Le système d'entraînement direct de la série H se caractérise par des blocs compresseurs rotatifs à vis à grande cylindrée et à faible vitesse (≤ 3600 tr/min), ce qui prolonge considérablement la durée de vie des roulements et ralentit la dégradation du lubrifiant. Grâce à une cylindrée plus importante, les charges de compression sont réparties sur de plus grandes surfaces, ce qui entraîne une moindre déflexion des matériaux et une meilleure répartition du refroidissement par air.



Les profils de rotor bénéficient des technologies les plus récentes en matière de géométrie de profil afin d'offrir de grandes performances, une durée de vie prolongée et un faible niveau sonore. Les paliers d'arbre et les matériaux utilisés dans les rotors et les carters répondent aux normes de qualité les plus rigoureuses. Tous les composants sont usinés avec précision et rectifiés sur des équipements de pointe.

Le bloc compresseur H40-50 est conçu avec un filtre à huile et une soupape de dérivation thermostatique intégrés pour réduire le nombre de composants externes et augmenter la fiabilité.

REFROIDISSEUR

La température du bloc compresseur est optimisée pour un fonctionnement efficace grâce à la combinaison du postrefroidisseur air-air de type bloc d'aluminium, qui refroidit l'air comprimé lorsqu'il quitte l'unité, et du postrefroidisseur air-huile, qui élimine la chaleur générée dans l'huile lors de la compression. Sa grande surface permet un nettoyage et un enlèvement facile.



RÉSERVOIR SÉPARATEUR AIR/HUILE

Le H50 est équipé d'un système de séparation optimisé à haut rendement spécialement conçu pour les applications à débit variable. La majeure partie de l'huile est d'abord séparée de l'air par la force centrifuge dans le réservoir séparateur. L'huile en aérosol résiduelle est séparée par un filtre à deux étages, dans le réservoir séparateur. Le niveau d'huile est vérifié à l'aide d'un indicateur de niveau d'huile facile à lire.

SOUPAPE DE DÉRIVATION THERMOSTATIQUE

La soupape en laiton intégrée au carter du filtre à huile assure que le compresseur atteint sa température optimale immédiatement après le démarrage afin d'éliminer tout risque d'accumulation d'humidité dans l'huile et d'assurer un fonctionnement très efficace.

FILTRE À HUILE

Le filtre à huile assure un niveau de filtration extrêmement élevé (15 microns), protégeant la qualité du lubrifiant synthétique et augmentant la durée de vie du bloc compresseur.

H40/H50

COMPRESSEUR D'AIR ROTATIF À VIS 40 HP/50 HP

PLUS DE 100 ANS D'EXCELLENCE DANS LA FABRICATION

DV Systems conçoit des systèmes d'air comprimé à haute performance et à haut rendement. Nous concevons et fabriquons des compresseurs d'air industriels depuis 1954 et notre engagement envers une culture d'innovation remonte à plus de 100 ans. Notre objectif est d'offrir des produits et des solutions de système d'air comprimé fiables et innovants en y ajoutant l'engagement d'un service à la clientèle sans pareil.

SOLIDE ET SILENCIEUX

Conçus pour réduire au minimum les niveaux de bruit, les compresseurs rotatifs à vis de DV sont conçus sur de robustes châssis et base d'acier avec des coffrets d'acier de fort calibre, isolés acoustiquement et recouverts d'un revêtement résistant à l'huile.

ACCESSOIRES

DV Systems propose une gamme complète de produits de traitement de l'air comprimé et d'accessoires pour les systèmes d'air comprimé, notamment des sècheurs, des filtres, des séparateurs, des réservoirs d'air, des purges automatiques, des trousseaux d'installation, des équipements de démarrage à distance, etc.



SPÉCIFICATIONS

RENDEMENT

Puissance : 40 HP, 50 HP

CONFIGURATIONS

Montage sur socle H40, H50, H40VSD, H50VSD

ÉLECTRIQUE

Moteur industriel TEFC à rendement supérieur

Régime du moteur : 3600 tr/min

Triphasé H40

230 V/100 A, 460 V/54 A, 575 V/43 A, 60 Hz

Triphasé H50

230 V/139 A, 460 V/60 A, 575 V/54 A, 60 Hz

Entraînement direct à vitesse variable

| MODÈLE | HP | SON | pi ³ /min std à 100 lb/po ² | pi ³ /min std à 145 lb/po ² | pi ³ /min std à 175 lb/po ² | HAUTEUR | LARGEUR | PROFONDEUR | POIDS (LB) |
|--------|----|--------|---|---|---|---------|---------|------------|------------|
| H50VSD | 50 | 74 dBA | 223 | 206 | 188 | 64,5 po | 63,1 po | 35,5 po | 1900 |
| H40VSD | 40 | 74 dBA | 182 | 159 | S/O | 64,5 po | 63,1 po | 35,5 po | 1900 |

Entraînement par engrenage à vitesse fixe

| MODÈLE | HP | SON | pi ³ /min std à 100 lb/po ² | pi ³ /min std à 130 lb/po ² | pi ³ /min std à 175 lb/po ² | HAUTEUR | LARGEUR | PROFONDEUR | POIDS (LB) |
|--------|----|--------|---|---|---|---------|---------|------------|------------|
| H50 | 50 | 74 dBA | 223 | 213 | 164 | 64,5 po | 63,1 po | 35,5 po | 1900 |
| H40 | 40 | 74 dBA | 185 | 166 | 137 | 64,5 po | 63,1 po | 35,5 po | 1900 |

POUR PLUS D'INFORMATIONS, VISITEZ DVSYSTEMS.COM

DISTRIBUÉ PAR :

ATTENTION : POUR CONSERVER LA GARANTIE, VEUILLEZ N'UTILISER QUE DES PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINE ET DES TROUSSES D'ENTRETIEN DV SYSTEMS OFFICIELLES. ÉTANT DONNÉ QUE NOUS NOUS SOMMES ENGAGÉS À AMÉLIORER ET À INNOVER EN PERMANENCE NOS PRODUITS, LES SPÉCIFICATIONS SONT SUSCEPTIBLES D'ÊTRE MODIFIÉES SANS PRÉAVIS.



DV Systems

490 Welham Rd., Barrie, ON L4N 8Z4 | Téléphone : 705 728-5657 | sales@dvsystems.com

dvsystems.com